

Wykaz instalacji, które podlegają obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego, w podziale na branże, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. 2014, poz. 1169) – według stanu na dzień 31.12.2015 r.

Rodzaje instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego	Szczegółowo rodzaje instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego	Liczba instalacji, które posiadają pozwolenie zintegrowane	Liczba instalacji objętych obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego
<b>2. Instalacje do produkcji i obróbki metali:</b>		<b>44</b>	<b>44</b>
	2.1) do prażenia lub spiekania rud metali, w tym rudy siarczkowej;	0	0
	2.2) do produkcji surówki żelaza lub stali surowej, pierwotny lub wtórny wytop, łącznie z ciągłym odlewania stali o zdolności produkcyjnej ponad 2,5 tony na godzinę	0	0
	2.3) do obróbki stali lub stopów żelaza: a) poprzez walcowanie na gorąco, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton stali na godzinę, b) kuźnie z młotami o energii przekraczającej 50 KJ na młot, gdzie stosowana łączna moc cieplna przekracza 20 MW, c) do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę;	4	4
	2.4) do odlewania stali lub stopów żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę;	7	7
	2.5) do produkcji metali nieżelaznych z rud metali, koncentratów lub surowców wtórnych w wyniku procesów metalurgicznych, chemicznych lub elektrolitycznych;	0	0
	2.6) do topienia, łącznie ze stapianiem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku, lub odlewania metali nieżelaznych, o zdolności produkcyjnej przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla ołowiu i kadmu lub	7	7

Rodzaje instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego	Szczegółowo rodzaje instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego	Liczba instalacji, które posiadają pozwolenie zintegrowane	Liczba instalacji objętych obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego
	powyżej 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali;		
	2.7) do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m <sup>3</sup> .	<b>26</b>	<b>26</b>